

Руководство по использованию текстильных чернил Hongsam

1. Условия хранения текстильных пигментных чернил Hongsam

Хранить в запечатанном (закрытом) виде при температуре 5-30 °С в прохладном и темном месте; избегать попадания прямых солнечных лучей; рекомендуется использовать в течение 30 дней после вскрытия.

Минимальный гарантированный срок годности текстильных чернил при соблюдении вышеуказанных условий составляет 12 месяцев.

2. Предварительная обработка ткани

При использовании концентрированной жидкости для предварительной обработки тканей (поверхностей) перед применением необходимо её разбавить чистой (дистиллированной) водой в соотношении 1 к 5-9 (например, 200 мл концентрированной жидкости необходимо разбавить 1-1,8 литрами воды).

Существует два способа нанесения жидкости для предварительной обработки ткани:

- (1) Распылить: используйте распылитель (пульверизатор) для нанесения жидкости на поверхность ткани. Следует распылять равномерно по всей плоскости. Сушить в условиях не выше 100 °С после нанесения.
- (2) Наносить праймер, используя установочную машину и выполнив два погружения, или машину для автоматического нанесения праймера, сделав две прокатки. Установить скорость подачи жидкости как можно ниже, затем высушить ткань при температуре не выше 100 °С.

Обработку тканей лучше проводить непосредственно перед печатью. Для хранения предварительно обработанной ткани необходимо использовать пластиковую пленку для герметизации. Оберните ткань пленкой, затем поместите материал в прохладное, темное, сухое место. Плохая герметизация или хранение ткани в течение длительного времени могут привести к несоответствующему качеству печати.

3. Фиксация цвета

Температура фиксации: 150-170 °С, время: 90-120 секунд. Для различных видов ткани параметры могут регулироваться.

Рекомендация: температура 160 °С в течении 120 секунд – оптимальные условия для фиксации цвета.

4. Управление цветом

Цветопередача текстильных пигментных чернил Hongsam максимально соответствует человеческому цветовосприятию, что позволяет достичь наилучшего результата при печати. Для лучшей цветопередачи следуйте приведенным ниже инструкциям:

- (1) Для различных тканей необходимы свои профили управления цветом (ICC-профайлы), в зависимости от волокна, текстуры и плотности. Некорректные профили приведут к снижению цветопередачи и точности печати.
- (2) Следуя стандартному процессу производства, создайте образец печати на ткани, затем, после сушки цвета и фиксации, сканируете его для создания профайла.

- (3) Доступны 12 цветов текстильных чернил:
Основные цвета: синий, пурпурный, желтый, черный.
Дополнительные цвета: светло-синий, светло-пурпурный, серый, красный, оранжевый, зеленый, белый, флуоресцентный.

5. Требования к принтеру:

- (1) Чернильный тракт должен быть герметичным;
- (2) Для высокоскоростной печати рекомендуется иметь систему дегазации;
- (3) Для высокоскоростной печати внутренняя система циркуляции чернил печатающей головки должна быть активирована;
- (4) Должна быть оборудована система контроля температуры сопла;
- (5) Необходима встроенная функция прочистки печатающей головки.

6. Защита печатающей головки при простоях печати

Очень важно! Используйте жидкость для защиты печатной головки PrintHead Protection.

- (1) Убедитесь, что жидкость не уходит из узла парковки печатающей головки. При наличии стока для вывода отработанных чернил его необходимо перекрыть.
- (2) Каждый раз, после прекращения печати, заливайте жидкость в парковочный узел при помощи шприца, далее вручную паркуйте головку, так чтобы она полностью была погружена в жидкость. Выключите принтер и убедитесь, что головка всегда «защищена» жидкостью во время простоя печати. Также возможна заливка жидкости в картриджи, она полностью безопасна для ПГ, является аналогом консервирующей жидкости от производителей принтеров.
- (3) Ежедневно совершайте тестовую печать, чтобы убедиться в исправности принтера и хорошем качестве печати.
- (4) Заменять жидкость и чернила при непосредственном контакте с печатающей головкой необходимо каждые 3 дня.