

## Руководство по использованию текстильных чернил Hongsam

### 1. Условия хранения текстильных пигментных чернил Hongsam

Хранить в запечатанном (закрытом) виде при температуре 5-30 °С в прохладном и темном месте; избегать попадания прямых солнечных лучей; рекомендуется использовать в течение 30 дней после вскрытия.

Минимальный гарантированный срок годности текстильных чернил при соблюдении вышеуказанных условий составляет 24 месяца.

### 2. Предварительная обработка ткани

При использовании концентрированной жидкости для предварительной обработки тканей (поверхностей) перед применением необходимо её разбавить чистой (дистиллированной) водой в соотношении 1 к 5-9 (например, 200 мл концентрированной жидкости необходимо разбавить 1-1,8 литрами воды).

Существует два способа нанесения жидкости для предварительной обработки ткани:

- (1) Распылить: используйте распылитель (пульверизатор) для нанесения жидкости на поверхность ткани. Следует распылять равномерно по всей плоскости. Сушить в условиях не выше 100 °С после нанесения.
- (2) Наносить праймер, используя установочную машину и выполнив два погружения, или машину для автоматического нанесения праймера, сделав две прокатки. Установить скорость подачи жидкости как можно ниже, затем высушить ткань при температуре не выше 100 °С.

Обработку тканей лучше проводить непосредственно перед печатью. Для хранения предварительно обработанной ткани необходимо использовать пластиковую пленку для герметизации. Оберните ткань пленкой, затем поместите материал в прохладное, темное, сухое место. Плохая герметизация или хранение ткани в течение длительного времени могут привести к несоответствующему качеству печати.

### 3. Фиксация цвета

Температура фиксации: 150-170 °С, время: 90-120 секунд. Для различных видов ткани параметры могут регулироваться.

Рекомендация: температура 160 °С в течении 120 секунд – оптимальные условия для фиксации цвета.

### 4. Управление цветом

Цветопередача текстильных пигментных чернил Hongsam максимально соответствует человеческому цветовосприятию, что позволяет достичь наилучшего результата при печати. Для лучшей цветопередачи следуйте приведенным ниже инструкциям:

- (1) Для различных тканей необходимы свои профили управления цветом (ICC-профайлы), в зависимости от волокна, текстуры и плотности. Некорректные профили приведут к снижению цветопередачи и точности печати.
- (2) Следуя стандартному процессу производства, создайте образец печати на ткани, затем, после сушки цвета и фиксации, сканируете его для создания профиля.

- (3) Доступны 12 цветов текстильных чернил:  
Основные цвета: синий, пурпурный, желтый, черный.  
Дополнительные цвета: светло-синий, светло-пурпурный, серый, красный, оранжевый, зеленый, белый, флуоресцентный.

5. Требования к принтеру:

- (1) Чернильный тракт должен быть герметичным;
- (2) Для высокоскоростной печати рекомендуется иметь систему дегазации;
- (3) Для высокоскоростной печати внутренняя система циркуляции чернил печатающей головки должна быть активирована;
- (4) Должна быть оборудована система контроля температуры сопла;
- (5) Необходима встроенная функция прочистки печатающей головки.

6. Защита печатающей головки при простоях печати

Очень важно! Используйте жидкость для защиты печатной головки PrintHead Protection.

- (1) Убедитесь, что жидкость не уходит из узла парковки печатающей головки. При наличии стока для вывода отработанных чернил его необходимо перекрыть.
- (2) Каждый раз, после прекращения печати, заливайте жидкость в парковочный узел при помощи шприца, далее вручную паркуйте головку, так чтобы она полностью была погружена в жидкость. Выключите принтер и убедитесь, что головка всегда «защищена» жидкостью во время простоя печати. Также возможна заливка жидкости в картриджи, она полностью безопасна для ПГ, является аналогом консервирующей жидкости от производителей принтеров.
- (3) Ежедневно совершайте тестовую печать, чтобы убедиться в исправности принтера и хорошем качестве печати.
- (4) Заменять жидкость и чернила при непосредственном контакте с печатающей головкой необходимо каждые 3 дня.